



VARIO- TOOL- GRINDER

**Die Schleifmaschine
für optimal geschärfte
Stanzwerkzeuge
aller Systeme**



Mit der MATE Werkzeugschleifmaschine VARIO-TOOL-GRINDER erreichen Sie optimal geschliffene Werkzeuge, die Ihren hohen Qualitätsansprüchen entsprechen.

Die Werkzeuge werden mit Hilfe von Spannvorrichtungen, welche speziell für die verschiedenen Werkzeugsysteme entwickelt wurden, auf dem Präzisions-Rundtisch aufgenommen. Durch die MATE-Werkzeugaufnahmen ist es möglich, Dach- und Scherschrägen bis zu einer Winkellage von 12° zu schärfen. Mit diesem Aufnahmesystem können die verschiedensten Werkzeugsysteme auf nur einer Maschine geschärft werden.

Das Erkennen der Werkstückoberkante erfolgt vollautomatisch über ein Lasermesssystem welches beim Start des Automatikzyklus aktiviert wird (Option).

Der VARIO-TOOL-GRINDER zeichnet sich besonders durch einfache Handhabung aus. Das Bedienpult ist rechts vom Vollraumschutz angebracht und mit Folientastatur und LCD-Display ausgestattet. Die Zustellwerte und das Schleifprogramm werden am Bedienpult auf einfachste Art und Weise eingegeben bzw. ausgewählt. Es beinhaltet alle Bedienelemente, die digitale Anzeige der Schleifdaten, die Schrittmotorsteuerung für die Zustellung sowie die komplette Elektroanlage. Durch die kompakte Bauweise ist es möglich, den VARIO-TOOL-GRINDER nahe der Stanzmaschine aufzustellen. Dadurch ergeben sich kurze Transportwege und der Bediener der Stanzmaschine kann gleichzeitig die Werkzeugschleifmaschine mitbedienen.



Handhabung

- Werkzeugeinheit demontieren und zur Schleifmaschine bringen
- bei Stempeln mit Dach-, Schräg- oder Diagonalschliff Einbaulage des Werkzeugs in der Spannvorrichtung prüfen
- Festklemmen des Werkzeugs
- Schutzscheibe schließen
- Werkzeug abtasten, Starttaste betätigen
- Der abgeschlossene Schleifzyklus wird durch eine Bearbeitungsleuchte auf der Maschine angezeigt
- Je nach Zustellwert kann das fertig geschärfte Werkzeug nach 2–5 Minuten aus der Aufspannvorrichtung entnommen werden.



Alle Werkzeugaufnahmen basieren auf einem Bajonettsystem, dadurch ist ein Wechsel derselben sehr schnell und ohne zusätzliches Montagewerkzeug möglich.

Aufnahmen können für alle Werkzeugsysteme nach Herstellerangaben gefertigt werden. Für die meisten am Markt vorhandenen Systeme sind sie bereits lagermäßig lieferbar. Nachfolgend zwei Beispiele:

System Thick Turret

(Amada, Finn-Power, Euromac, LVD usw.)

Diese Werkzeugaufnahme besteht aus drei Klemmplatten, einer Platte auf der alle Matrizen mit einem Excenter und zwei Bolzen fixiert werden, die Stempel der Größen A und B werden in Hülsen auf einer zweiten Platte geklemmt und die größeren Stempel werden auf der dritten Platte von der Unterseite mit einer Maschinenschraube fixiert. Durch Ankippen der Grundplatte, welche mit einem Nonius versehen ist, wird das Schärfen von Stempeln mit Dach-, Schräg- und Diagonalschliff bis zu einer Schräge von 12° möglich.



System Trumpf

Diese Werkzeugaufnahme besteht aus einer Klemmplatte für Matrizen, auf welcher auch flache Stempel geschärft werden, und einer zweiten Platte mit Sinuswippe um die Justage der Stempel mit Dach-, Schräg- und Diagonalschliff zu vereinfachen.

Auf der Klemmplatte werden alle Matrizen mit zwei Fixierstiften und einem Gewindeklemmhebel befestigt. Die Stempel werden – mit oder ohne Justiering – durch eine Bohrung in der Platte gesteckt und mittels einer Klemmschraube gesichert.

Auf der Sinuswippe werden die Stempel – mit oder ohne Justiering – durch eine Bohrung im Klemmring gesteckt und mit einer Schraube fixiert. Die Schräge des Stempels ist mit der Sinuswippe sehr einfach einzustellen.



VARIO-TOOL-GRINDER

Technische Daten

Anschlussleistung	4 kVA
Schleifmotor	3,3 kW 400V / 50Hz 2850 U/min.
Zustellmotor	2 Phasen Schrittmotor
Tischantrieb	Schneckengetriebemotor 0,37 kW, 30 U/min.
Kühlmittelpumpe	0,16 kW, 50 l/min.
Kühlmitteltankinhalt	35 l
Schleifscheibe CBN	ø 200 mm
min. Werkzeugdurchmesser	0,6 mm
max. Werkzeugdurchmesser	320 mm
max. Schleifhöhe	300 mm
Zustellung	0,005 mm bis 6,0 mm
Schleifgeschwindigkeit	0,15 mm/min
Platzbedarf	ca. 800 x 700 x 1800 mm
Lärmemission	67 dB (A)
Gewicht	350 kg



www.mate.com

MATE PRECISION TOOLING

United States

1295 Lund Boulevard • Anoka, Minnesota 55303

☎ 763.421.0230 • 800.328.4492 • 📠 763.421.0285 • 800.541.0285

Germany

Im Heidegraben 10 • 61440 Oberursel

☎ 06171.924202 • 📠 06171.924240

Sweden

Ängsvägen 4 • 443 42 Gråbo

☎ 46.302.45140 • 📠 46.302.40250

Malaysia

33-18-3 Sri Penaga • Jalan Medang Serai • Bukit Bandaraya • 59100 Kuala Lumpur

☎ 60.3253.1390 • 📠 60.3253.1568

